STATANLY
technologies

STATANLY.COM

Платформа аналитики на базе технологий ИИ

Отраслевые решения

ООО «СТАТАНЛИ»,
Биржевая линия, 16, Санкт-Петербург, Россия
https://statanly.com
8(800)-770-71-78
hello@statanly.com

Опыт компании

Экспертиза команды и опыт внедрение интеллектуальных систем

STATANLY technologies

- **Statanly Technologies** – лидер в области разработки решений на базе технологий искусственного интеллекта в России для корпоративного сектора
- **8+** лет на рынке решений на базе **ИИ**
- **400+** проектов в области машинного обучения, компьютерного зрения и анализа данных
- 6 кандидатов наук, **3 лауреата Yandex ML Prize**

Yandex ML Prize
Премия для учёных и преподавателей в области Machine Learning

- География клиентов (США, Европа, СНГ, ОАЭ)

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ, ПРОИЗВОДСТВО

СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

РОЗНИЧНАЯ ТОРГОВЛЯ

ФИНАНСОВЫЕ УСЛУГИ

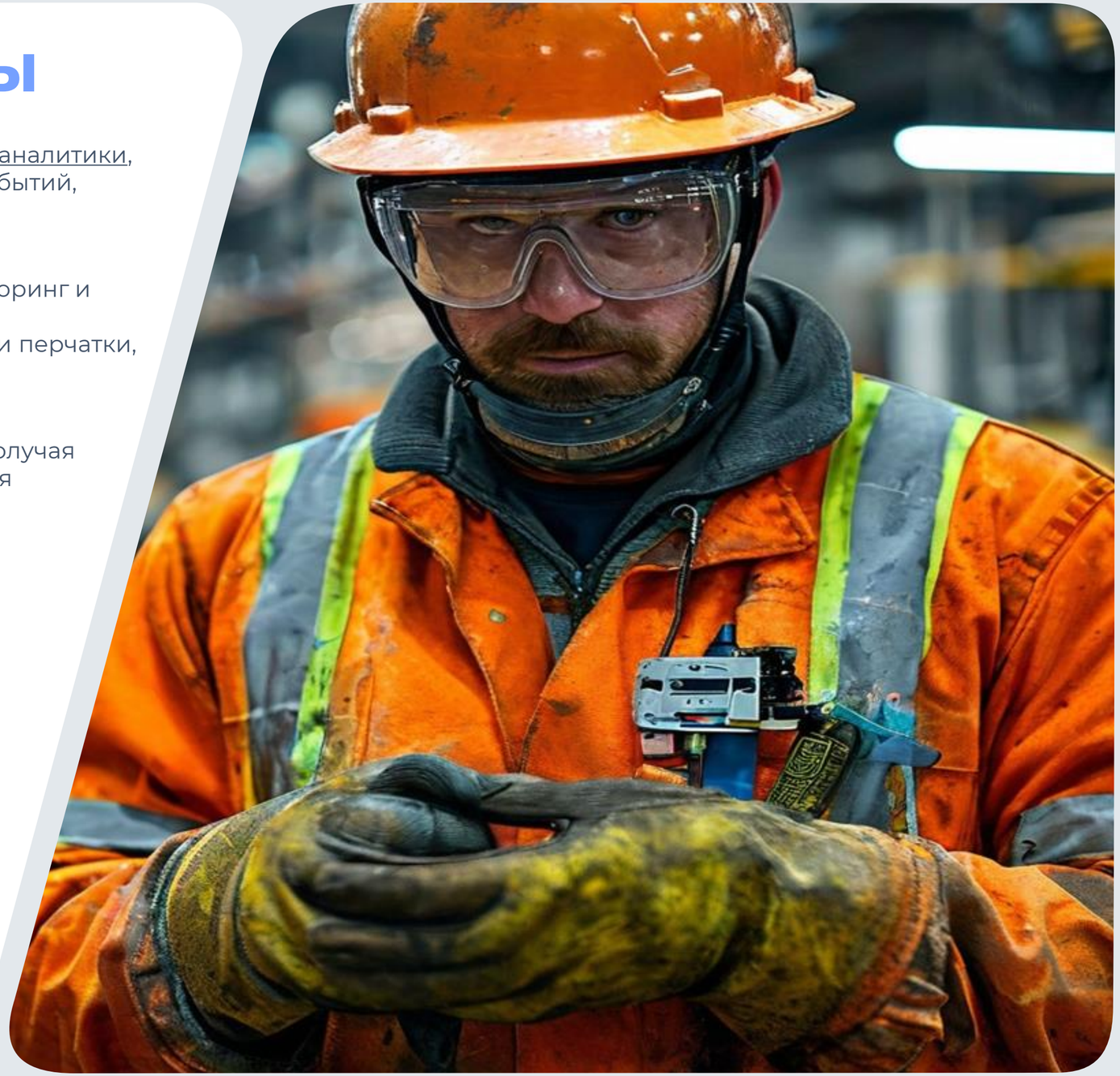
HORECA

ЛОГИСТИКА И ТРАНСПОРТ

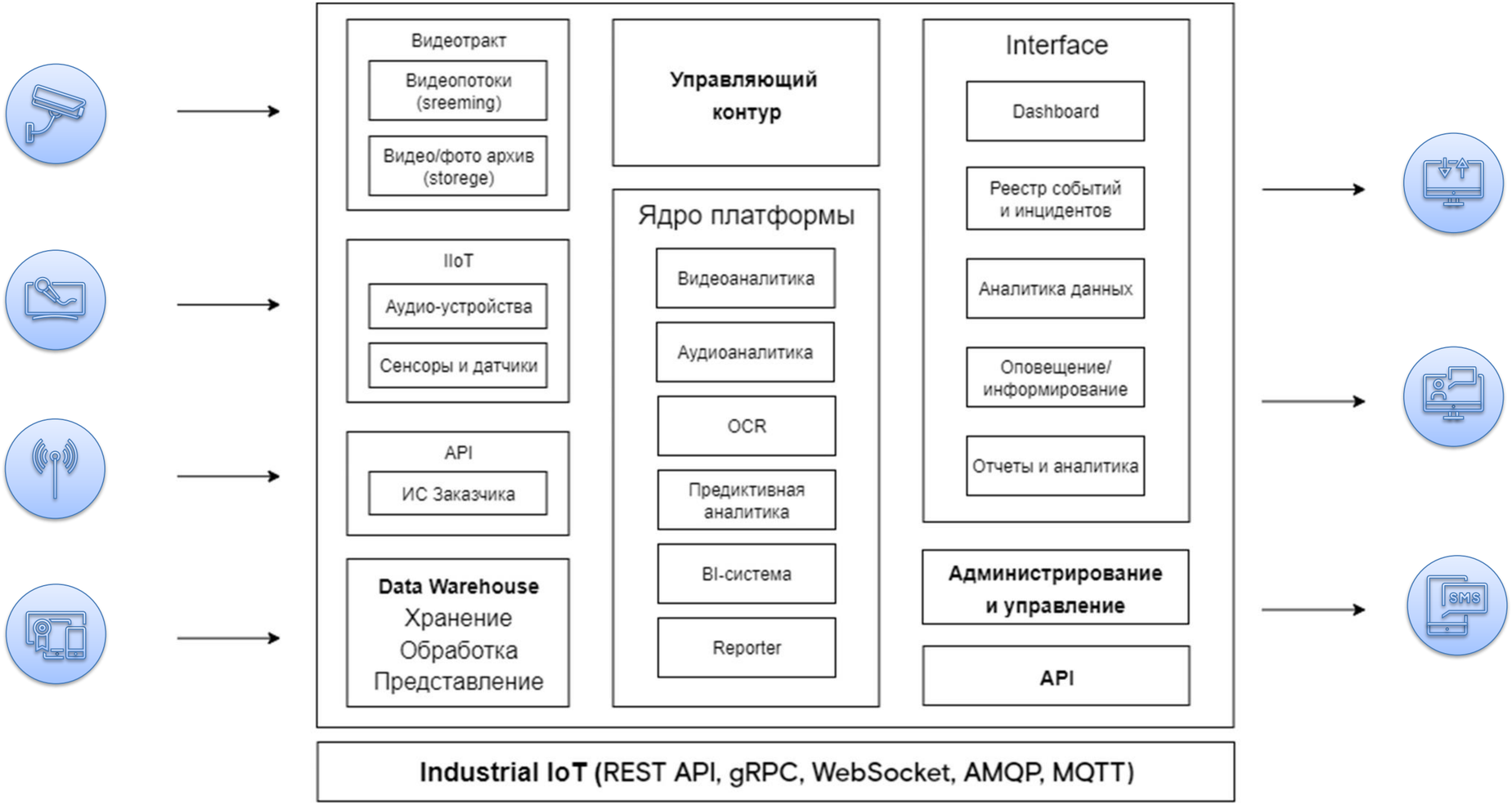
ЗДРАВООХРАНЕНИЕ

Описание платформы

- Система представляет универсальную платформу видео и аудио аналитики, включающую сбор и обработку данных, выявление различных событий, распознавание и анализ речи, работу с текстовой и визуальной информацией с помощью больших языковых моделей.
- Основная задача системы направлена на автоматический мониторинг и анализ поведения людей и распознавание событий, контроль использования средств индивидуальной защиты, включая каски и перчатки, спец. одежду, очки, страховочные привязи с целью повышения безопасности на рабочих местах.
- Система позволяет работать как в режиме реального времени, получая данные с IP-камер, так и в офлайн режиме, мгновенно анализируя записанные файлы, полученные с мобильных регистраторов.
- Быстро интегрируется с существующими системами контроля и учета для обеспечения масштабируемости и надежности.
- Может быть оснащена модулем распознавания лиц, голоса для идентификации нарушителя, а также интегрирована с единой биометрической системой
- Система поддерживает неограниченную гибкость и универсальность, позволяя добавлять любые типы объектов и событий с помощью встроенных инструментов разметки и автоматического дообучения. Возможность включения сложных связанных событий
- Позволяет передавать предупреждающие сигналы на звуковые извещатели, сирены и цифровые табло для оперативного оповещение об опасности.



Архитектура платформы



Универсальная платформа видео и аудио аналитики

- Сбор и обработка данных, выявление различных событий, распознавание и анализ речи, работа с текстовой и визуальной информацией с помощью больших языковых моделей.
- Многокомпонентная платформа и отдельные модульные решения для конкретных задач
- Размещается а безопасном периметре и собственной инфраструктуре предприятия - Self-hosted / On-premise

Функциональные возможности

Производственная безопасность

- Контроль запретных зон, нарушения границ, обнаружение посторонних объектов
- Контроль СИЗ (каски, маски, спецодежда, страховочный трос, очки, перчатки, и т.д.)
- Детекция возгораний и задымленности

Повышение производительности

- Анализ времени нахождения объекта в зоне, нарушения границ зон, отсутствие на рабочем месте
- Оценка действий персонала, контроль выполнения задач, контроль занятости сотрудников
- Контроль соблюдения производственных процессов

Контроль качества

- Автоматическое выявление дефектов
- Мониторинг соответствия продукции установленным стандартам
- Контроль и обеспечение правильности сборки

Автоматизация производственной линии

- Подсчет и классификация объектов
- Выявление аномалий и инородных тел на конвейере
- Определение геометрических характеристик, формы и цвета объектов

Аудио аналитика

- Транскрибация аудио
- Выявление ключевых слов, тегов фраз и скриптов в тексте
- Выделение отдельных спикеров
- Идентификация по голосу
- Адаптация к условиям записи и характеристикам устройства

Анализ текста

- Поиск и сравнение с информацией в базе данных
- Проверка полноты информации для различных типов документов
- Использование всех возможностей языковых моделей (LLM) для анализа текста

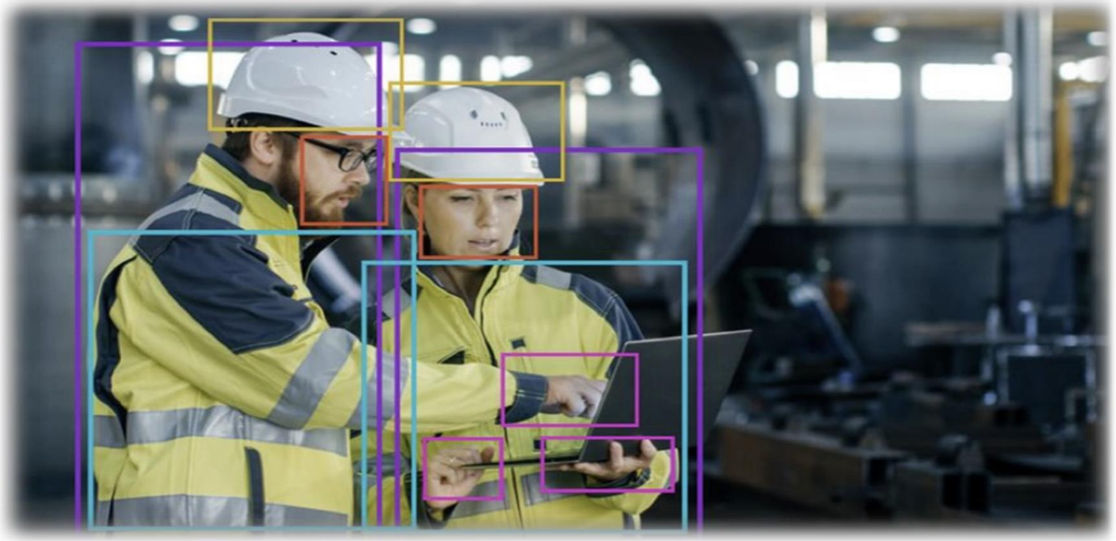
Предиктивная аналитика

- Анализ табличных данных и временных рядов, собираемых с различных датчиков предприятия
- Выявление аномалий в данных
- Прогнозирование, выявление трендов

Автоматическое добавление новых моделей

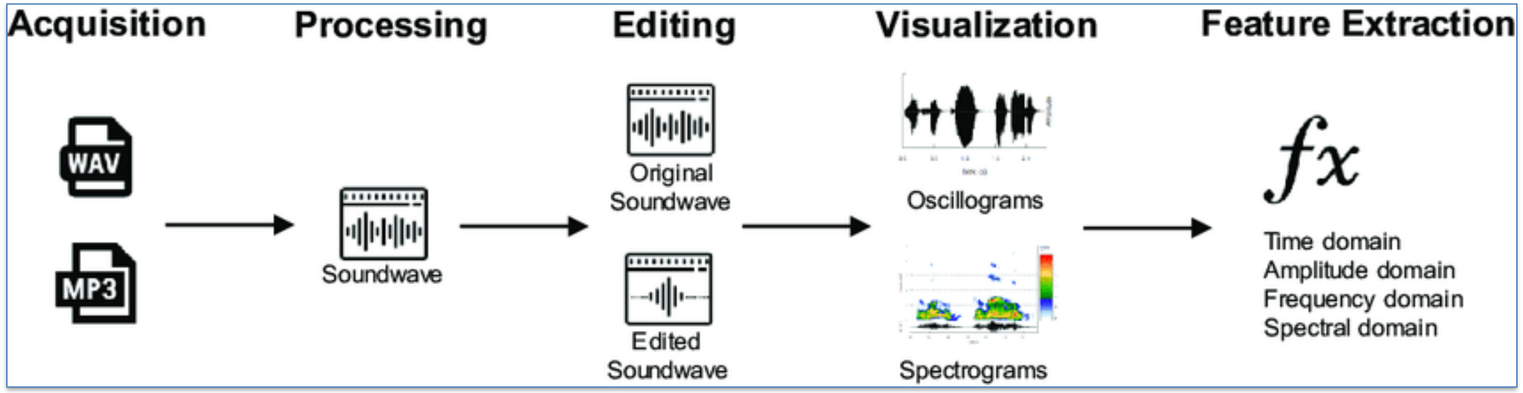
- Встроенные инструменты разметки и автоматического дообучения и добавления новых моделей и детекторов

Базовые возможности видеоаналитики



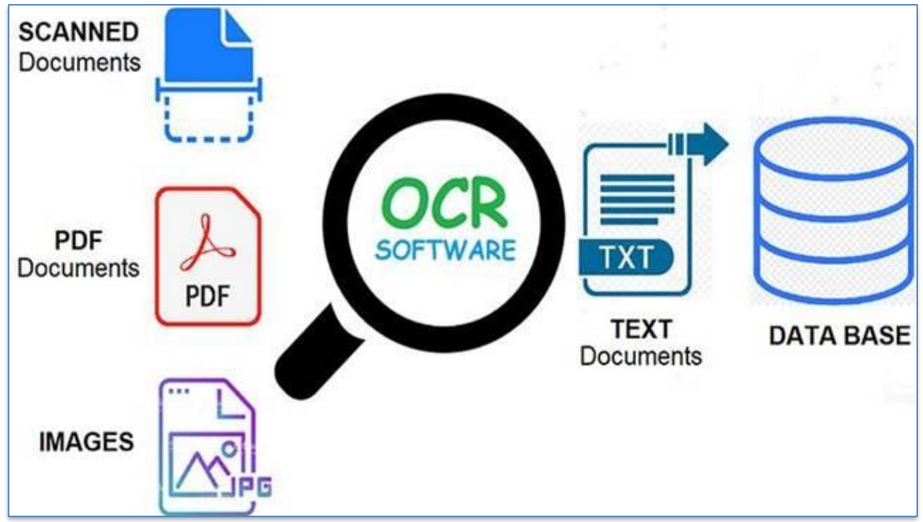
- Детектирование и идентификация сотрудников в соответствии с законодательством РФ.
- Выявление нарушений правил применения СИЗ (15+ детекторов), в т.ч.:
  - Наличие каски, каскетки;
  - Наличие защитных очков;
  - Наличие перчаток/рукавиц;
  - Наличие специальной рабочей одежды.
- Выявление нарушений работниками периметра опасных зон;
- ReIdTrack - **межкамерный трекинг** & купольные камеры
- **Составные сценарии** - выявление нарушений работниками правил техники безопасности при работе с оборудованием, в т.ч.:
  - СИЗ на человеке, если работает станок или в контролируемой зоне;
  - Защитный кожух на работающем станке должен быть опущен;
  - Сигналы светофора (если красный необходимо детектировать СИЗ);
  - Контроль последовательности действий
- Выявление посторонних предметов (запчастей и материалов) в зонах, не предназначенных для хранения, детекция дыма, огня
- Анализ нарушений на базе данных, полученных с мобильных (нагрудных) видеорегистраторов

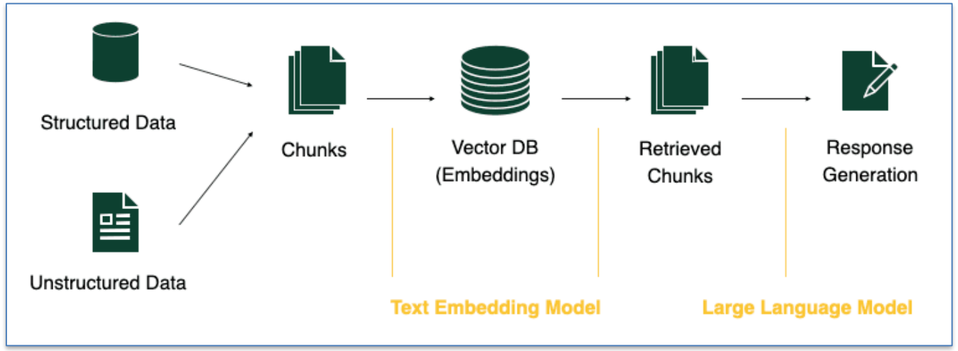
Базовые возможности аудиоаналитики



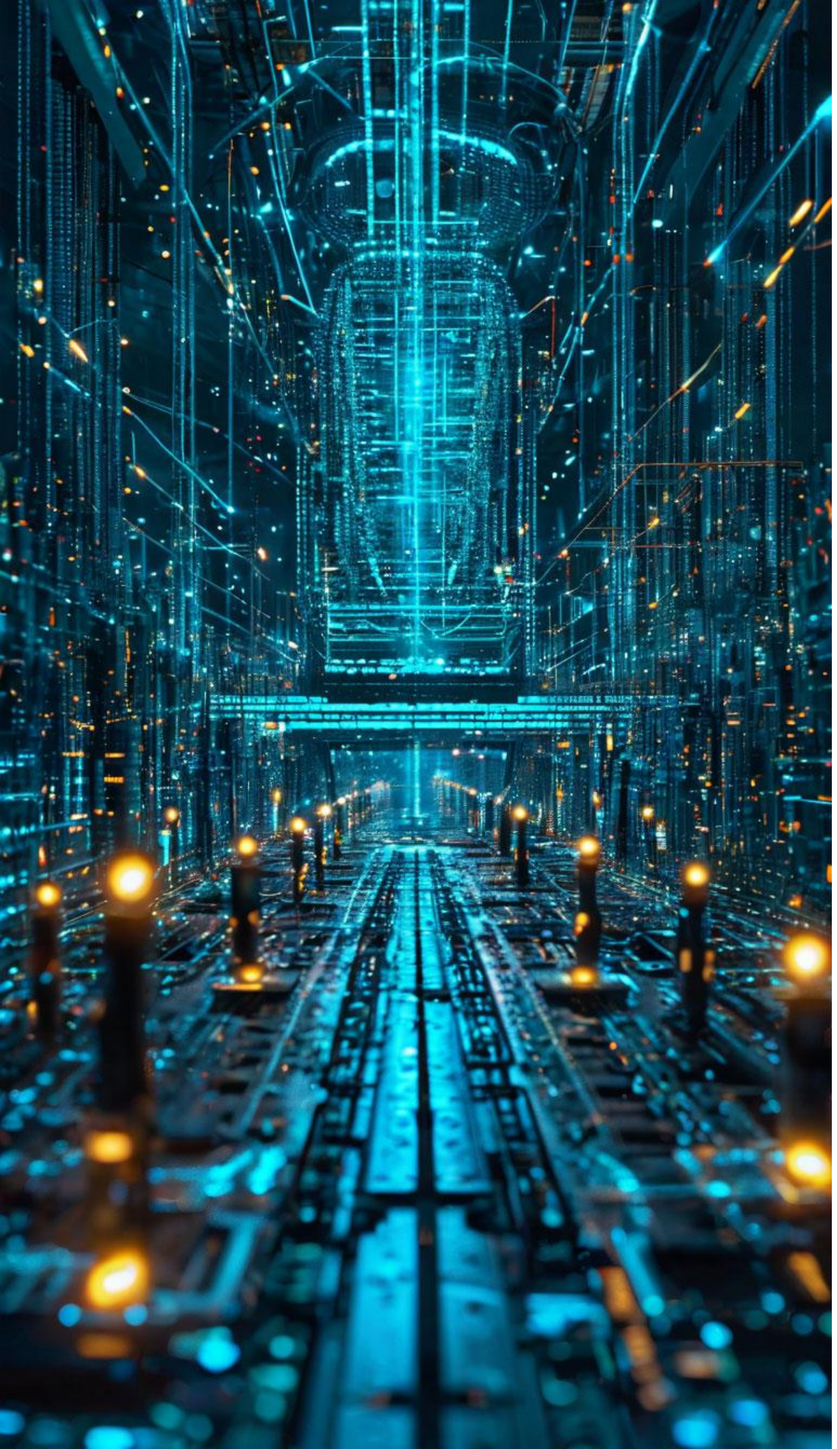
- Транскрибации аудио и видео в текст
- Выделение различных сущностей в тексте, в т.ч.:
  - Номер наряд-допуска;
  - Дата, время;
  - Наименование электроустановки, номер бланка;
  - ФИО, должность.
- Выявление фраз и скриптов, например.:
  - «…по типовому бланку номер…»;
  - «Выполняет переключения… Контролирующие …»
  - «Первичный допуск по наряду», «Повторный допуск по наряду»;
- **Адаптация к условиям записи** и характеристикам устройства (внешний шум, расстояние до источника звука)
- Выделение отдельных спикеров, разделение по голосу
- **Идентификация по голосу** (в рамках аудио-модуля платформы, не ЕБС/КБС)
- Выделение ключевых слов и тегов, в т.ч.:
  - отключить автомат питания, отключить выключатель, отключить линейный разъединитель;
  - разобрать электросхему, включить заземляющие ножи;
  - установить переносное заземление, установить скрутку;

Базовые возможности работы с текстом





- Распознавание текста из файлов (видео) и изображений различных типов:
  - Pdf, doc, docx
  - Изображение (jpeg, png);
- Проверка полноты информации для различных типов документов:
  - Наряды-допуски;
  - Ведомости объемов работ;
  - Различные бланки протоколов;
  - Добавление любых типовых документов для анализа
- Поиск и сравнение с информацией в базе данных
- Распознавание номеров, маркировок, QR-кодов, data matrix, надписей произвольной формы
- Рукописный текст;
- Использование всех возможностей языковых моделей (LLM) для анализа текста;
- Использование RAG для ответов LLM по базе знаний компании.



Интеграция

(REST API, gRPC, WebSocket, AMQP, MQTT, Modbus)

Интеграция платформы со внутренними системами и сегментами сети предприятия, корпоративной платформой данных (**EDP**), платформой промышленного интернета вещей (**IIoT**)

LDAP , Microsoft Active Directory (аутентификация через корпоративные сервисы).

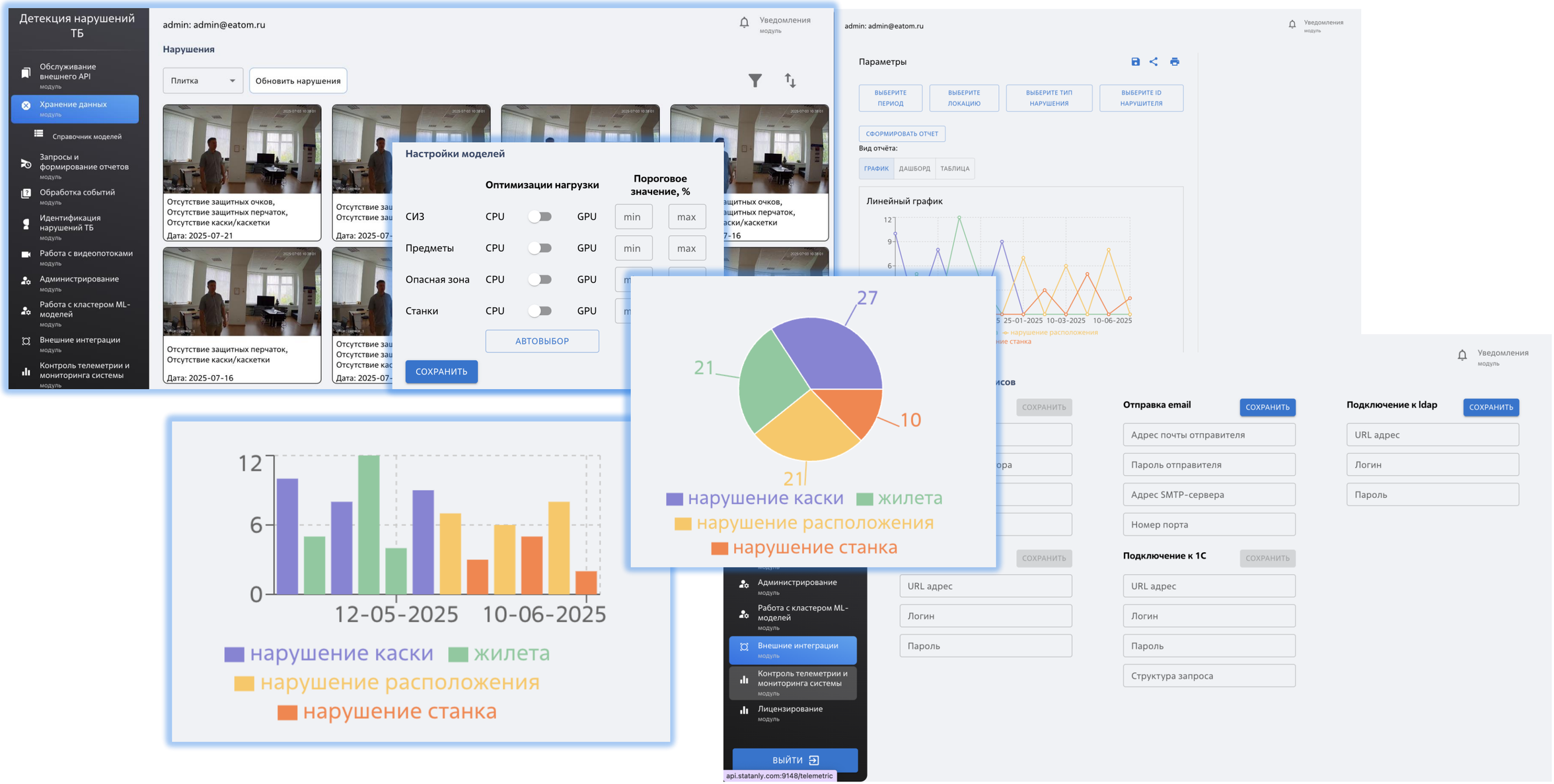
Интеграция со внутренними CRM: 1С, CRM, ЕБС/КБС.

Интеграция на уровне баз данных - хранение данных, результатов анализа, логирования и статистики.

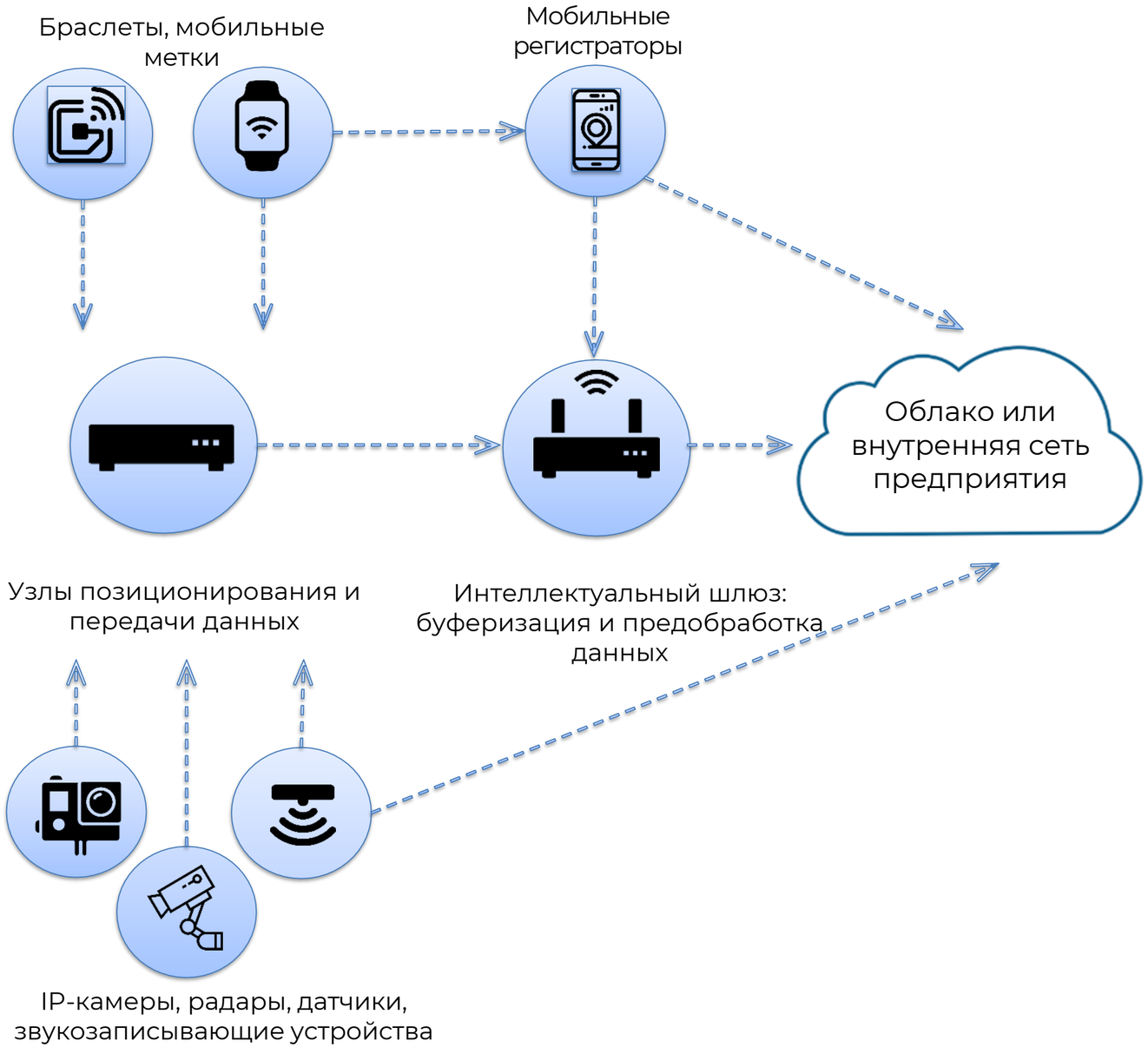
Нотификации через Email, SMS, Telegram

Работа с различными источниками данных и детекторов

Интерфейс системы, Dashboards



Следующий шаг: переход к полноценной IIoT



Платформа промышленного IoT

Компоненты

Обработка данных, управление платформой

Распределенное хранение данных (**Data Warehouse**, **DWH**)

Анализ данных

Сервисы

- Машинное обучение
- Анализ временных рядов
- Компьютерное зрение
- Языковые модели (LLM)

Сервисы аналитики

Принцип работы и решаемые задачи

Детекторы

Мобильные метки:

- Персонал
- Оснастка, СИЗ
- Техника, транспорт

Датчики:

- Вибрации
- Акустические
- Оптические и другие

IP-камеры и видеорегистраторы

Сенсоры мм диапазона (радары)

Данные

- Технологическая активность персонала и спецтехники
- Местоположение персонала и спецтехники
- Мониторинг поведения и состояния здоровья сотрудников

- Режимы работы оборудования и аномалии
- Состояние окружающей среды

- Анализ рабочих и технологических процессов
- Технологическая активность персонала и спецтехники

- Классификация объектов
- Виброактустика
- Трекинг объектов

Технологии

Машинное обучение

+

Компьютерное зрение

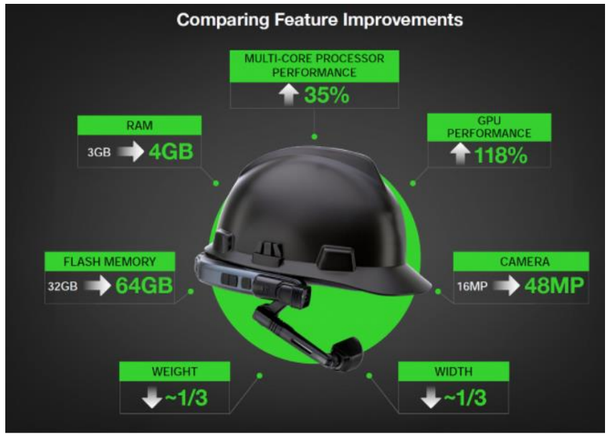
+

Большие языковые модели (LLM)

Решаемые задачи

- ✓ Продуктивность персонала и подрядных организаций
- ✓ Контроль качества
- ✓ Сокращение потерь производственного характера
- ✓ Контроль технологических операций и этапов работ
- ✓ Автоматизация производственной линии
- ✓ Контроль маршрутов перемещения и опасных зон
- ✓ Контроль промышленной безопасности
- ✓ Контроль инцидентов
- ✓ Прогнозная аналитика
- ✓ Анализ текстовой информации

Компоненты платформы



- Классические IP-камеры
- Купольные камеры
- Видеорегистраторы
- Аудио записывающие устройства
- Одноплатные компьютеры
- Компактные TPU-сервера
- Умные каски

Triton

Hikrobot

RealWear HMT-1®

Snapdragon 626 Pro	Processor	Snapdragon 662
3GB RAM	Memory	4GB RAM
32GB Flash	Storage	64GB Flash
Samsung 16MP	Camera	Sony 48MP
20°FOV 854 x 480	Display	20°FOV 854 x 480
Warm Swappable	Battery	Hot Swappable
7" tablet	Visual display	7" tablet
385g	Weight	270g
33mm	Width	22mm
95dBA	Noise cancellation	100dBA

RealWear Navigator™ 500

Orange Pi 5

Raspberry Pi 5

Arduino Uno R3

Ethernet Shield W5100

Этапы внедрения

Пилотный проект может проводиться без присутствия специалистов Исполнителя на объекте

Отраслевые решения

Промышленное производство, нефть, газ

- Контроль соблюдения производственных процессов
- Контроль запретных зон, нарушения границ, обнаружение посторонних объектов
- Контроль СИЗ (каски, маски, спецодежда, страховочный трос, очки, перчатки, и т.д.) Детекция возгораний и задымленности
- Оценка действий персонала, контроль выполнения задач, контроль занятости сотрудников
- Оптимизация технологических режимов работы оборудования
- Мониторинг обслуживания и ремонтных работ
- Мониторинг соответствия продукции установленным стандартам

Строительство инфраструктурных объектов

- Контроль исполнения работ и оборудования Аналитика эффективности работы персонала
- Защита периметра стройплощадки от несанкционированного проникновения посторонних лиц
- Контроль соблюдения сроков строительства (на основании BIM-моделей)

Энергетика

- Контроль техники безопасности и охраны труда
- Оперативная диспетчеризация
- Оптимизация затрат и потерь на обслуживание и ремонты- Непрерывная оценка времени на выполнение тех. операций

Ритейл

- Контроль упущенных продаж
- Управление ассортиментом
- Сегментация и анализ поведения покупателей
- Оценка эффективности работы персонала

Складская логистика

- Оптимизация маршрутов движения техники
- Контроль эффективности отгрузок
- Минимизация потерь
- Охрана здоровья персонала

Транспорт

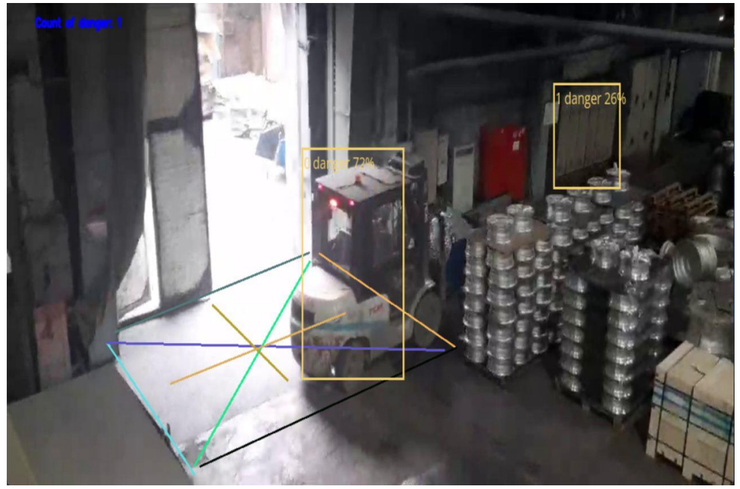
- Реализация сценариев безопасности
- Координация участников движения
- Прогнозирование ДТП

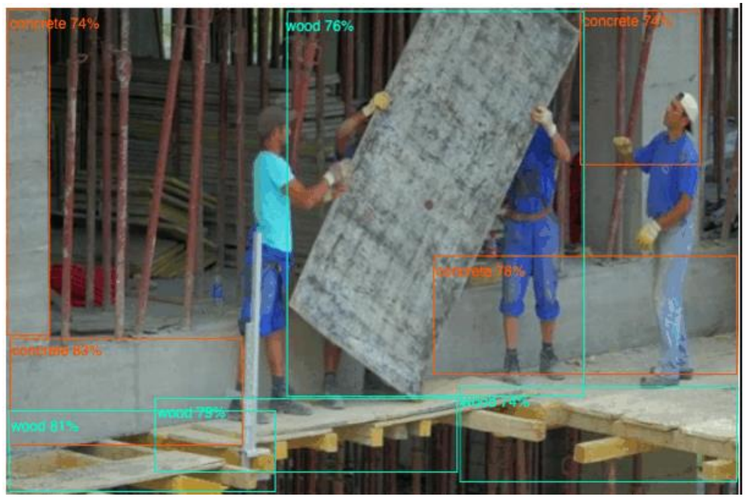
STATANLY
technologies

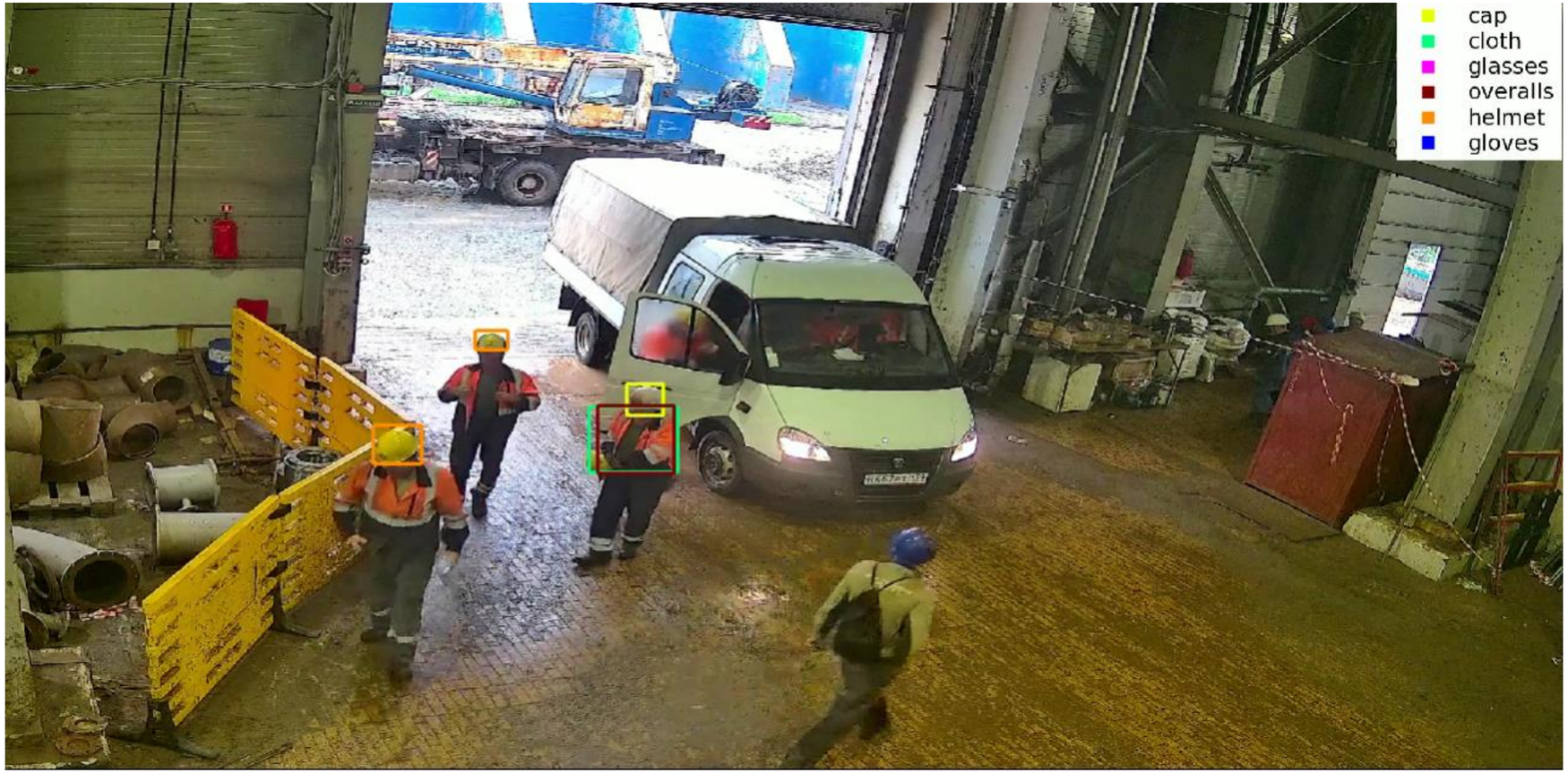
АНАЛИЗ НАРУШЕНИЙ

Функциональные возможности

- Контроль работы погрузчика (рис. 1,4)
- Контроль ношения средства индивидуальной защиты (рис. 2)
- Контроль разгрузки (рис. 3)







Промышленное производство, энергетика

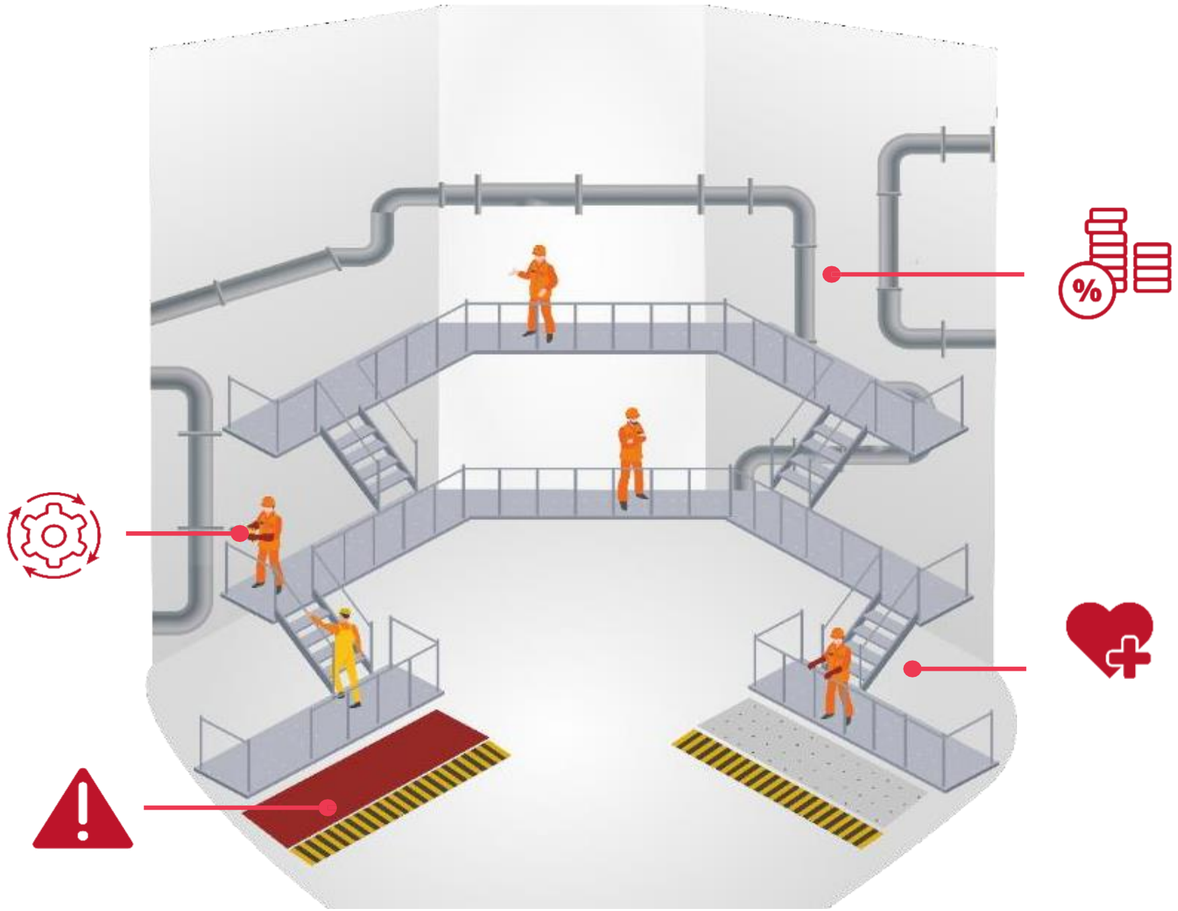
Оперативный контроль работ и оценка потерь

Оценка стоимости владения основными средствами

Диспетчеризация работ, оценка продуктивности и простоев

Контроль работ в опасных зонах, предотвращение инцидентов

Мониторинг здоровья персонала, контроль применения СИЗ



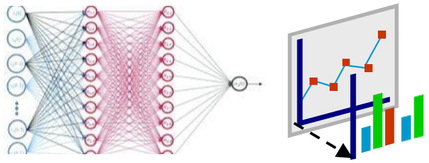
Основные преимущества:

- Работоспособность в помещениях сложной конфигурации
- Устойчивость к помехам и отражению сигнала, работе оборудования
- Не требует полного покрытия сети передачи данных
- Полностью автоматическая работа
- Не требует обучения персонала
- Не требуется сбор и унификация нормативно-справочной информации
- Возможность интеграции с внешними системами для контроля материальных потерь

Промышленное производство, энергетика

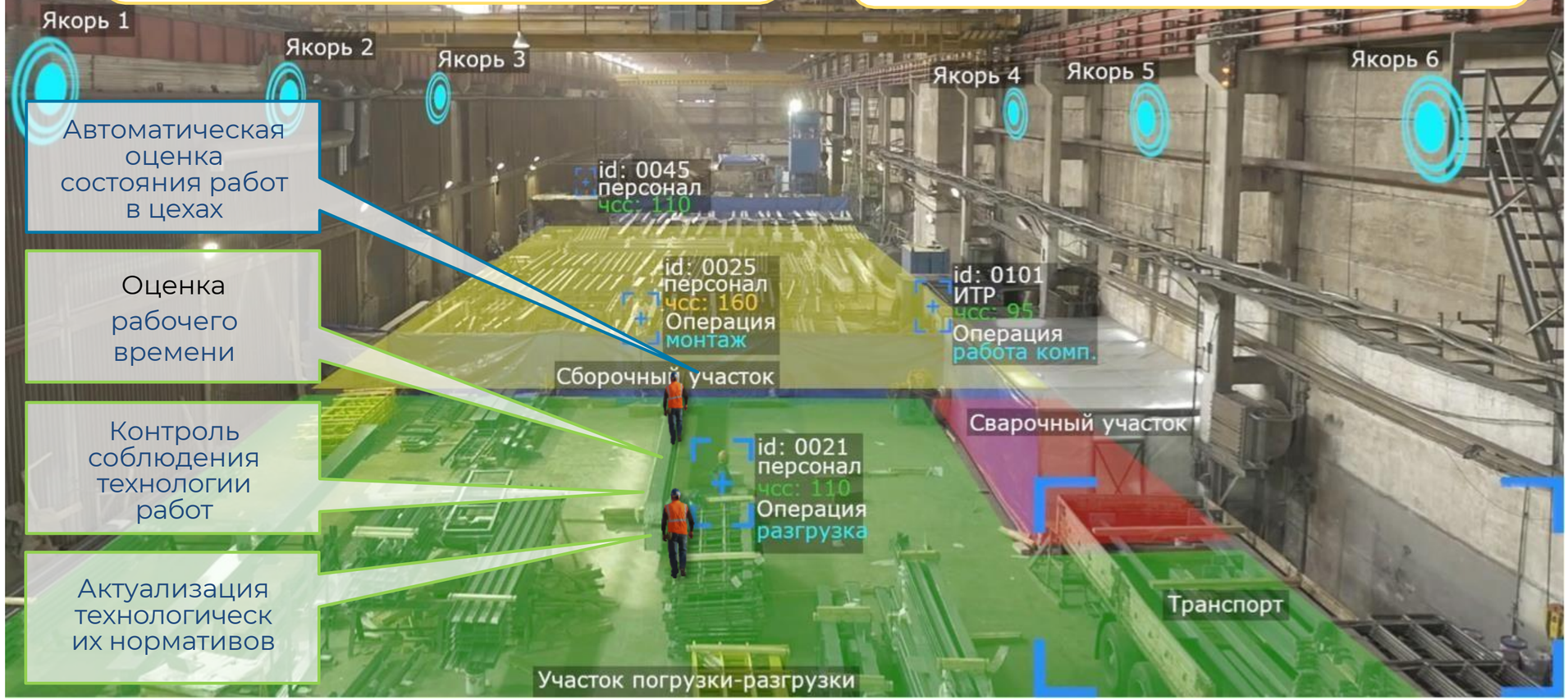
Оперативный контроль работ и оценка потерь

Различные датчики и сенсоры



- Машинное обучение
- Аналитика «на борту» («Fog analytics»)

- Непрерывная оценка времени на выполнение тех. Операций
- Аналитика по затратам на персонал, потерям, соблюдению технологии
- Real-time мониторинг и прогноз выполнения цеховых заданий



Автоматическая оценка состояния работ в цехах

Оценка рабочего времени

Контроль соблюдения технологии работ

Актуализация технологическ их нормативов

Контроль работ на открытой местности

Оперативный контроль работ и оценка потерь

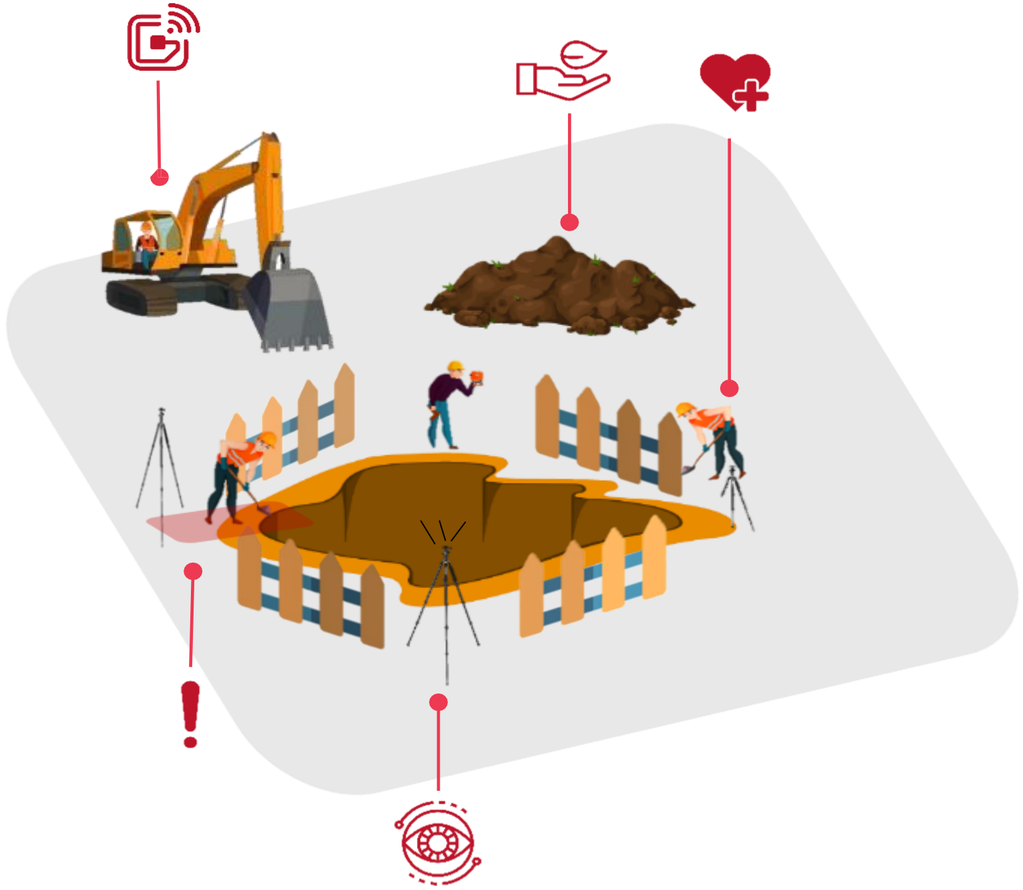
Рациональное использование спецтехники и оснастки

Контроль повреждений благоустроенной территории

Контроль потерь и затрат

Снижение травматизма и несчастных случаев

Мониторинг здоровья персонала



Основные преимущества:

- Мобильность
- Применимость для любых объектов
- Автономность
- Не требует обучения персонала
- Готовность к работе через 3 минуты
- Устойчивость к пыли, воде, ударам, низким и высоким температурам
- Нет ручного ввода
- Не требуется подключение к сети

Оптимизация организации складов

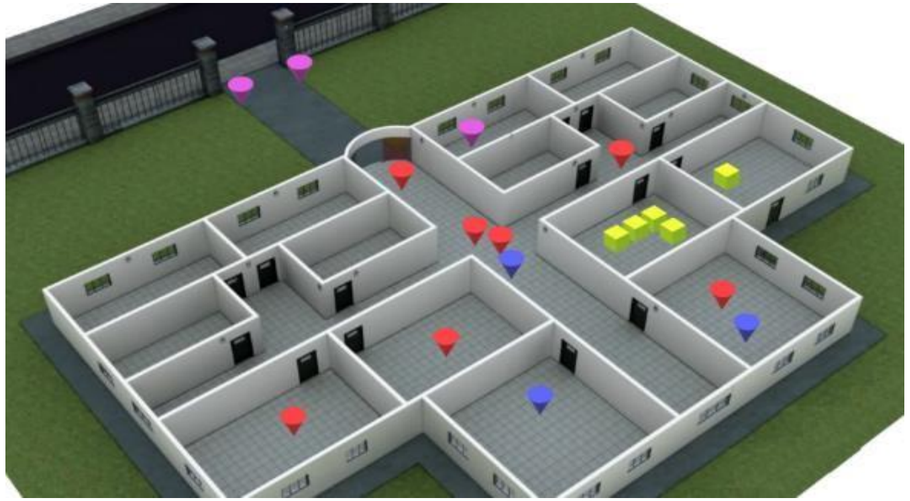
Оперативный контроль работ и оценка потерь

Основные возможности:

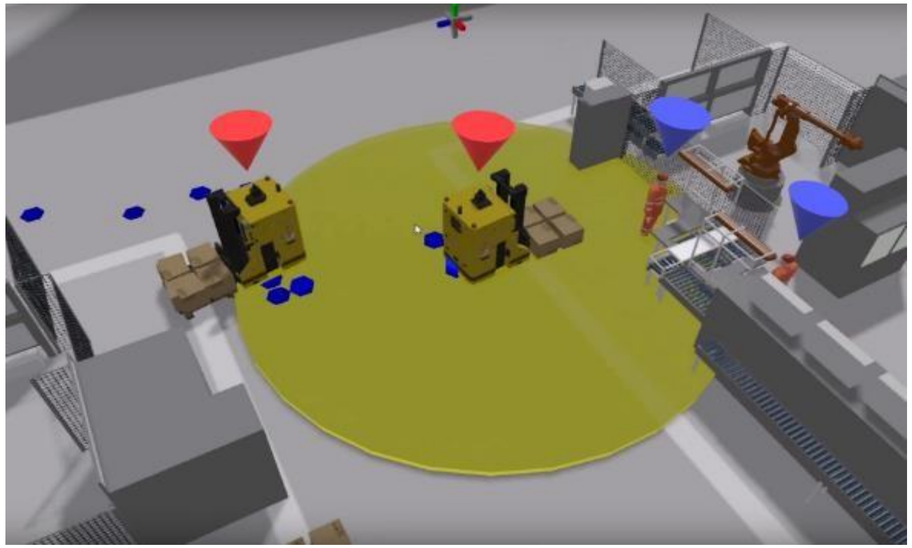
- Оценка загрузки персонала и техники
- Оптимизация маршрутов движения погрузчиков и автоматических тележек
- Информирование водителя о близости человека,
  - принудительный сброс скорости, полная остановка
- Предотвращение столкновений при интенсивном движении техники в проходах
- Контроль правил нахождения в заданных зонах:
  - превышение скорости движения техники;
  - опасное маневрирование вблизи персонала или оборудования;
  - выезд за пределы зон, контроль доступа в зоны и помещения.

Преимущества:

- Повышение скорости отбора и размещения
- Минимизация потерь и простоев техники
- Снижение несчастных случаев

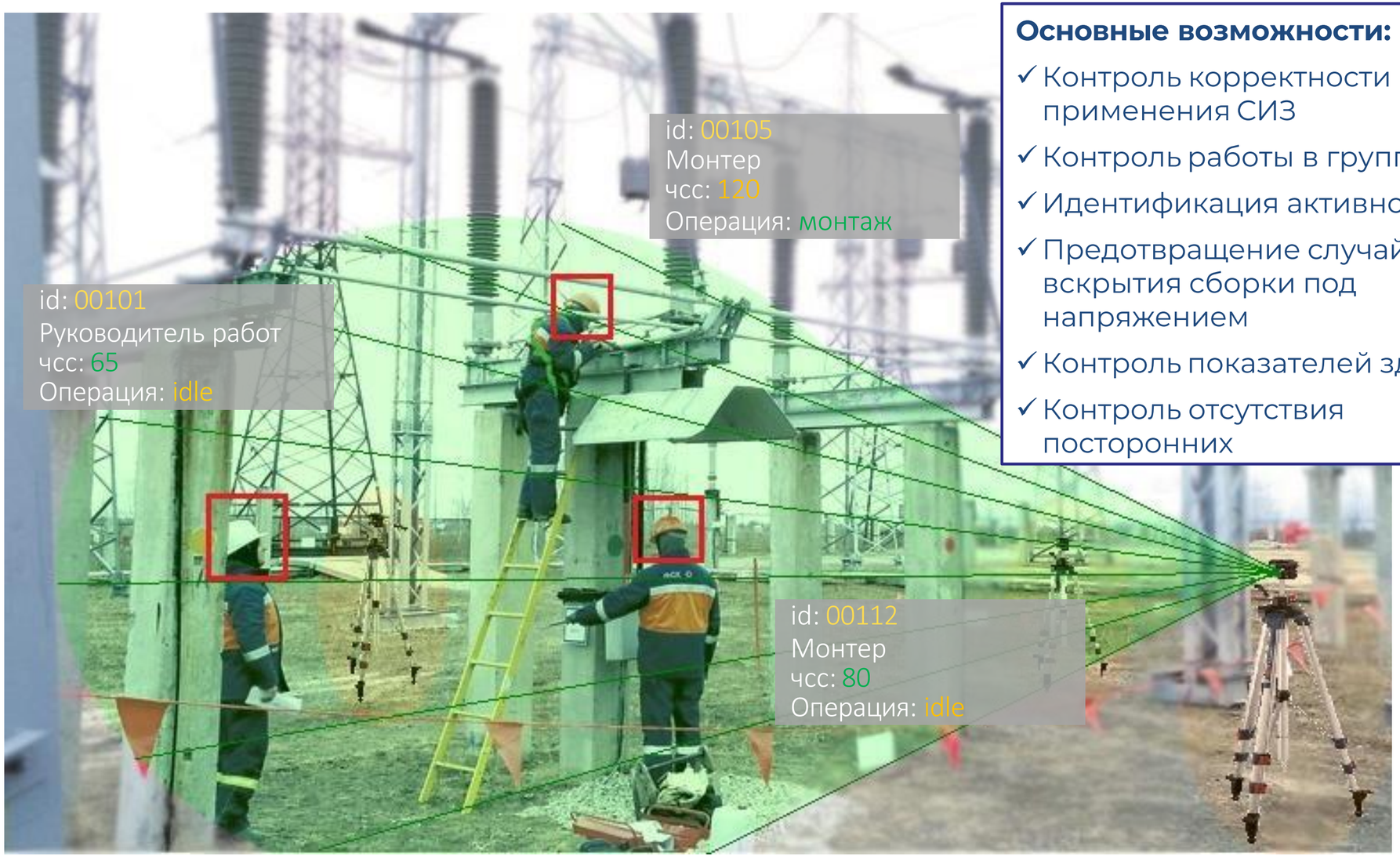


Контроль перемещений персонала



Контроль перемещений техники

Контроль опасных работ на энергетических объектах



Основные возможности:

- ✓ Контроль корректности применения СИЗ
- ✓ Контроль работы в группе
- ✓ Идентификация активности
- ✓ Предотвращение случайного вскрытия сборки под напряжением
- ✓ Контроль показателей здоровья
- ✓ Контроль отсутствия посторонних

✓ Аудио и речевая аналитика ✓ Компьютерное зрение ✓ Машинное обучение

Мониторинг опасных зон и хранение предметов в неположенных местах

Мониторинг опасных зон и выявление хранения предметов вне установленных мест повышают безопасность за счет своевременного выявления потенциальных рисков.

Для выявления хранения предметов вне специальных мест применяются методы фонового вычитания, сегментации и классификации объектов с распознаванием различных событий.

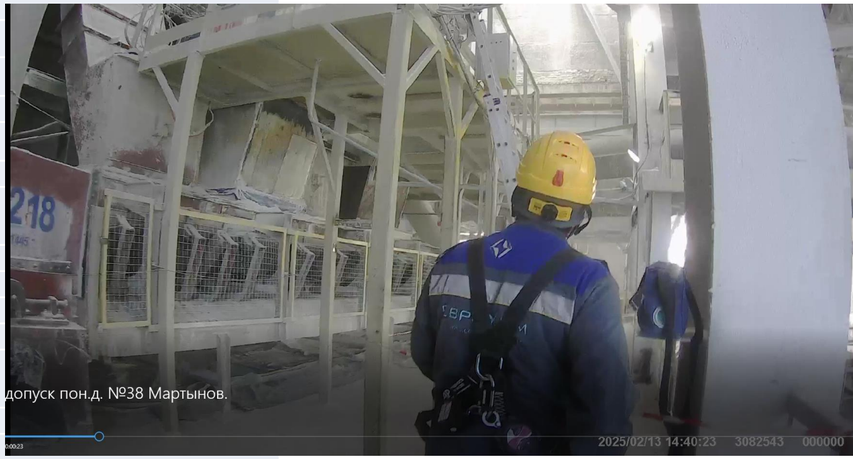
Алгоритмы детекции основаны на предварительной разметке зон и отслеживании пересечений границ видеопотока человеком или объектом для оперативного реагирования.

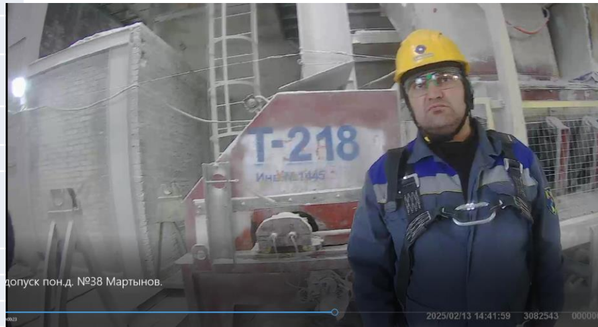
При обнаружении нарушения система формирует события для интерфейса и базы данных. Настройка параметров зон и чувствительности детекции позволяет адаптировать систему под любые требования.

STATANLY technologies

1.8 ВИДЕОРЕГИСТРАТОРЫ

Коды нарушений	Код	Описание кода
1.Нарушения требований правил охраны труда:		
	1.1.	Не проверены удостоверения по электробезопасности и ОТ;
	1.2.	Не проведен целевой инструктаж, не качественно проведен целевой инструктаж, целевой инструктаж плохо усвоен инструктируемыми;
	1.3.	Начало производства работ до допуска к работе;
	1.4.	Другие нарушения требований правил к выполнению организационных мероприятий по обеспечению безопасного проведения работ в электроустановках;
	1.5.	Не ограждено рабочее место и проходы к нему;
	1.6.	Не подготовлено рабочее место, не правильно подготовлено рабочее место, не проведена проверка подготовки рабочего места;
	1.7.	Не закрыты на замок двери электроустановки, двери шкафов, двери ячеек, ручные приводы не заперты на механический замок;
	1.8.	Не вывешены плакаты безопасности, не правильно, не своевременно вывешены плакаты безопасности;
	1.9.	Другие нарушения требований правил к выполнению технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ в электроустановках;
	1.10.	Нарушение требований правил охраны труда без кода нарушения;
2.Нарушения правил применения спецодежды:		
	2.1.	Не применение, не правильное применение комплектов для защиты от электрической дуги при оперативных переключениях;
	2.2.	Не застегнут подбородочный ремень каски;
	2.3.	Не применение, не правильное применение средств индивидуальной защиты работающих от падения при работах на высоте;
	2.4.	Нарушение требований к применению средств индивидуальной защиты без кода нарушения;
3.Нарушения правил применения СИЗ (указатели напряжения, штанги и т.д.):		
	3.1.	Нарушение порядка и общих требований пользования электрозащитными средствами;
	3.2.	Не применение, не правильное применение диэлектрических перчаток;
	3.3.	Неприменение, неправильное применение указателей напряжения;
	3.4.	Нарушение требований к применению электрозащитных средств без кода нарушения;
4.Нарушения правил оперативных переключений:		
	4.1.	Нарушение требований к применению программ и бланков переключений;
	4.2.	Нарушение требований отдачи, получения и исполнения команд и разрешений на производство переключений;
	4.3.	Нарушение общих требований по порядку переключений в электроустановках;
	4.4.	Нарушение требований к проведению операций с выключателями, разъединителями, отделителями и выключателями нагрузки;
	4.5.	Нарушение требований к снятию оперативного тока с приводов коммутационных аппаратов, проверке положений коммутационных аппаратов, операциям с оперативной блокировкой;
	4.6.	Нарушение требований по организации переключений в электроустановках электрических сетей напряжением 35 кВ и ниже;
	4.7.	Нарушение правил оперативных переключений без кода нарушения;
5.Не исполнение требований инструкции по применению видеорегистраторов в ЭУ		
	5.	Не исполнение требований инструкции по применению видеорегистраторов в ЭУ
6.Прочие нарушения:		
	6.	Прочие нарушения;

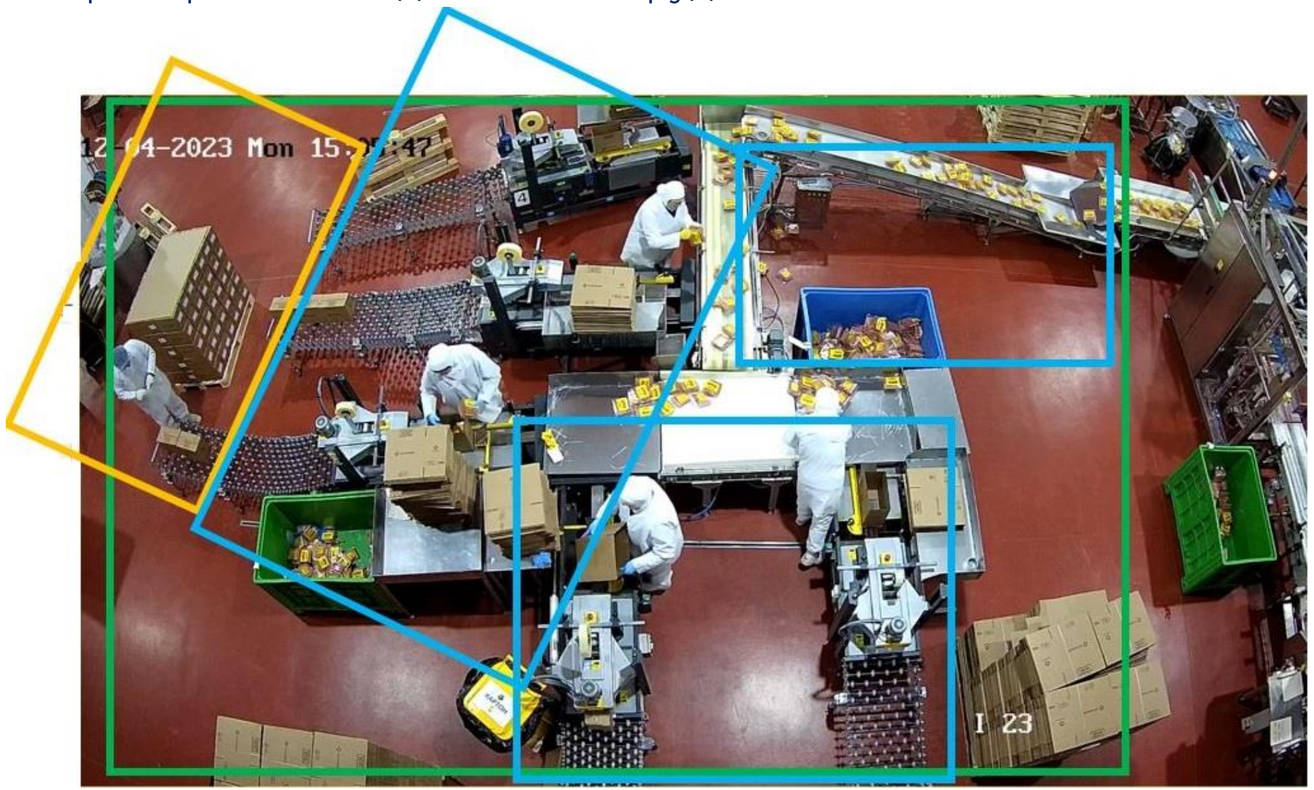




КОНТРОЛЬ РАБОЧИХ ПРОЦЕССОВ

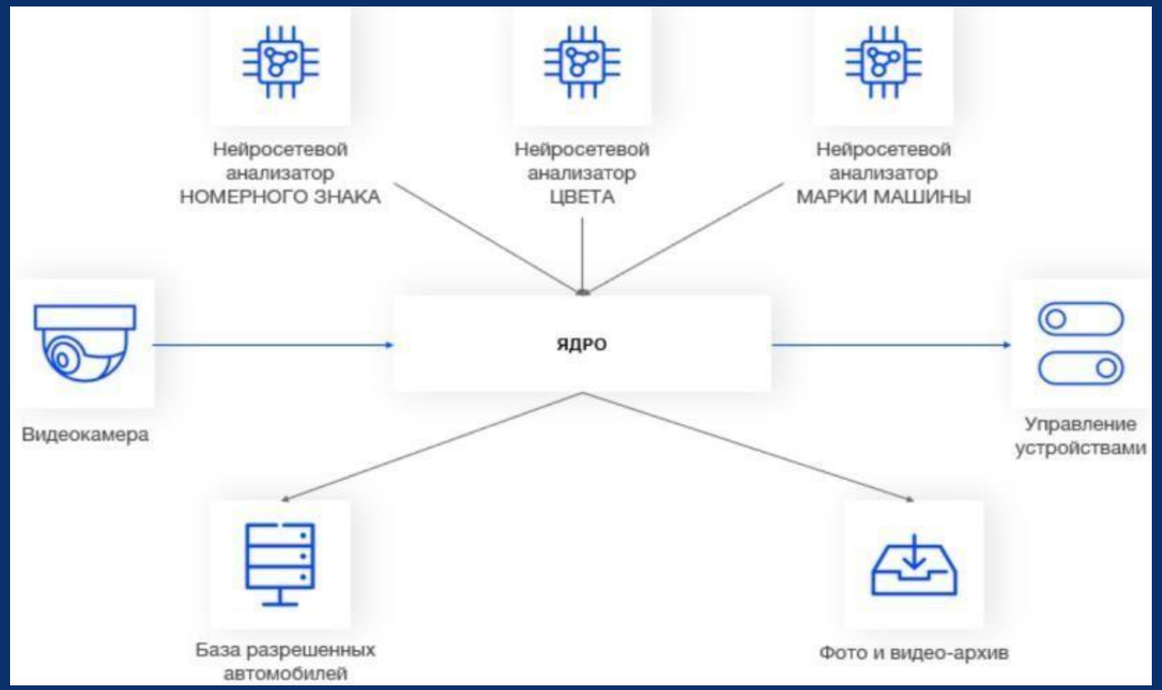
Функциональные возможности

- Анализ работы сотрудников и контроль выполнения рабочих задач.
- Контроль доступа людей на территорию
- Распознавание лиц, силуэтов
- Хронометраж нахождения в зоне
- Контроль различных действий сотрудников



Система распознавания транспортных средств

- Контроль доступа транспорта на территорию, учет времени нахождения на территории
- Распознавание номерного знака автомобиля.
- Распознавание автомобиля по дополнительным признакам (марка, модель, цвет, тип кузова) при загрязнении номерного знака
- Детекция специальных транспортных средств по цветовой схеме
- Интеграция со внутренними системами предприятия



99,5%
точность распознавания номерных знаков

95%
точность распознавания вторичных признаков

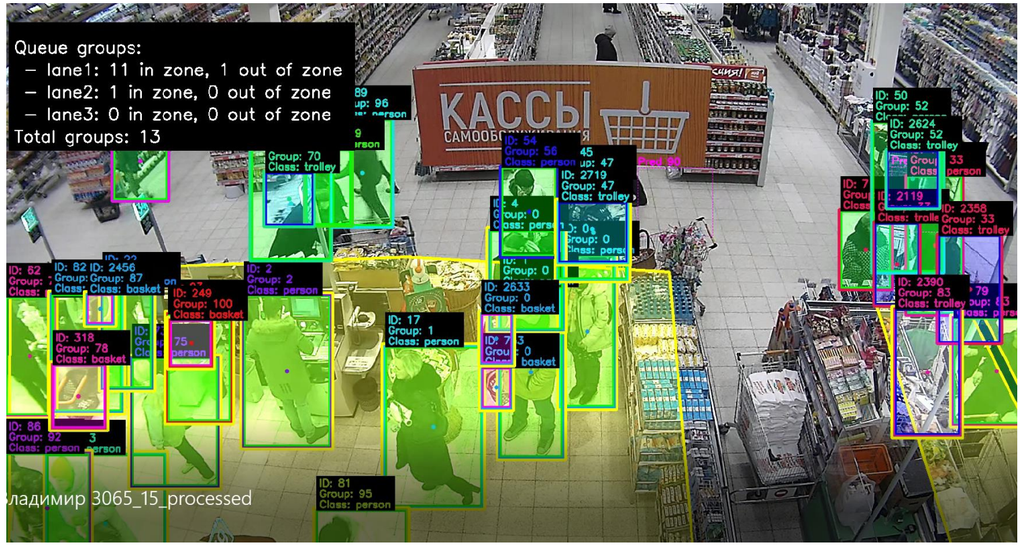
99,9%
общая точность работы системы

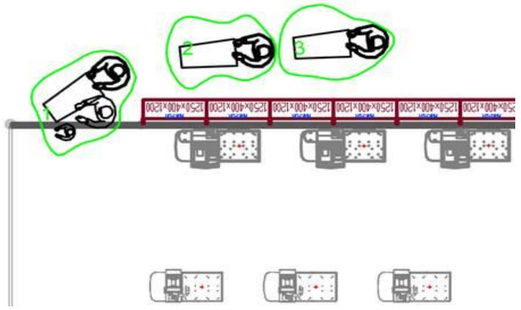
Подсчет покупателей

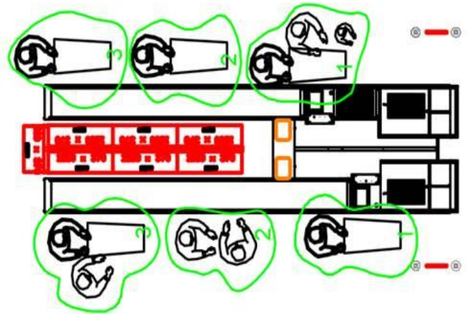
Функциональные возможности

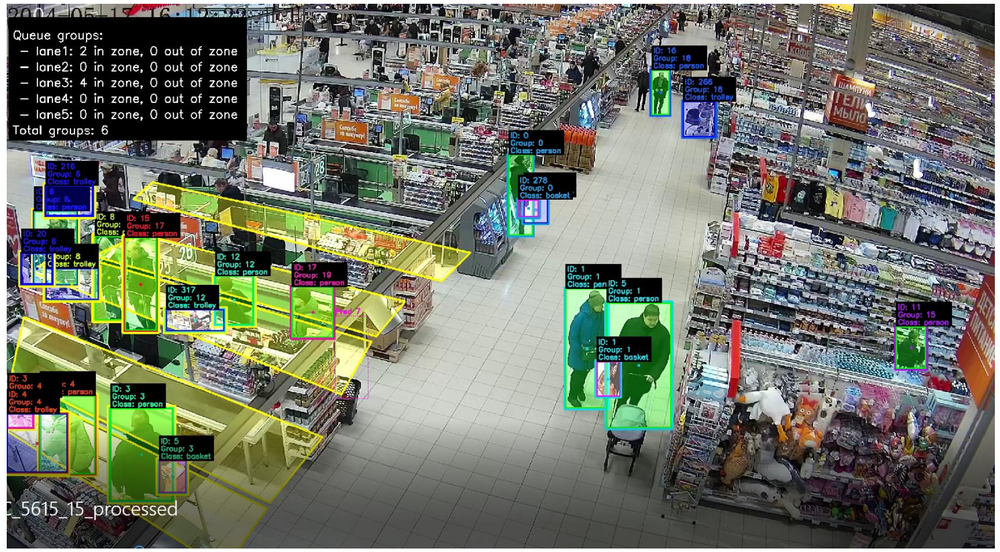
- Подсчет количества людей в очереди к каждой кассе.
- Считается не общее кол-во людей, а только те, которые будут обслуживаться. Если в кассу стоит семья из трех человек с одной тележкой или корзинкой, то это считается как один человек. Например, в кассу стоит 7 человек:
  - 1 человек с корзинкой
  - 3 человека с тележкой (вокруг нее)
  - 3 человека (одной группой) без тележки/корзинки, но с товаром в руках или разместили его на кассовой линии.

Очередь должна быть посчитана как: 3, т.к. фактически кассир обслужит только 3х покупателей.







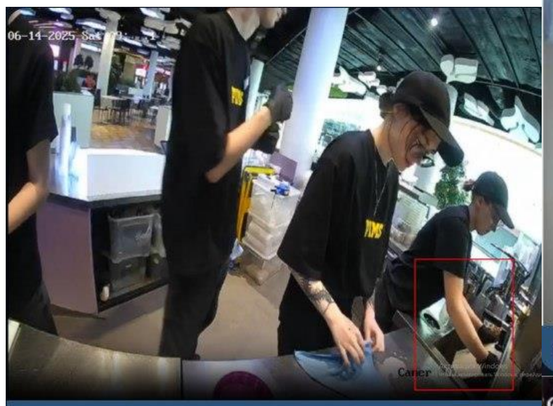


КОНТРОЛЬ РАБОЧИХ ПРОЦЕССОВ

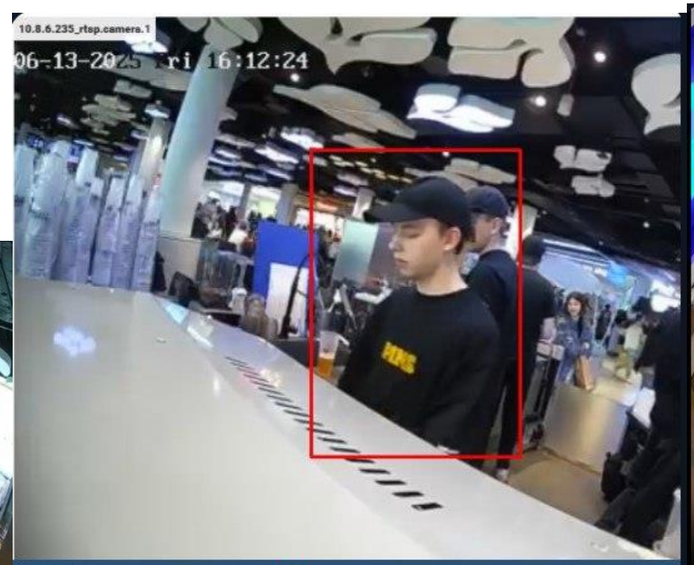
Функциональные возможности

- Анализ работы сотрудников и контроль выполнения рабочих задач.
- Контроль доступа людей на территорию
- Контроль нарушений
- Контроль различных действий сотрудников
- Хронометраж нахождения в зоне

Фирменное приветствие прозвучало✅ О наличии напитков из нового сезонного меню рассказала✅ Крем предложила на выбор✅ Топпинги предложила дополнительно✅ Итоговый заказ проговорила✅ Карту гостя спросила, предложила оформить✅ 14:55 ✓



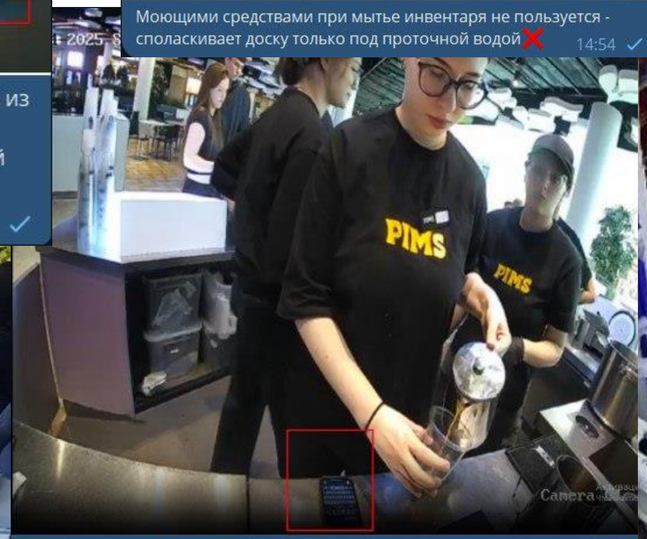
Моющими средствами при мытье инвентаря не пользуется - споласкивает доску только под проточной водой❌ 14:54 ✓



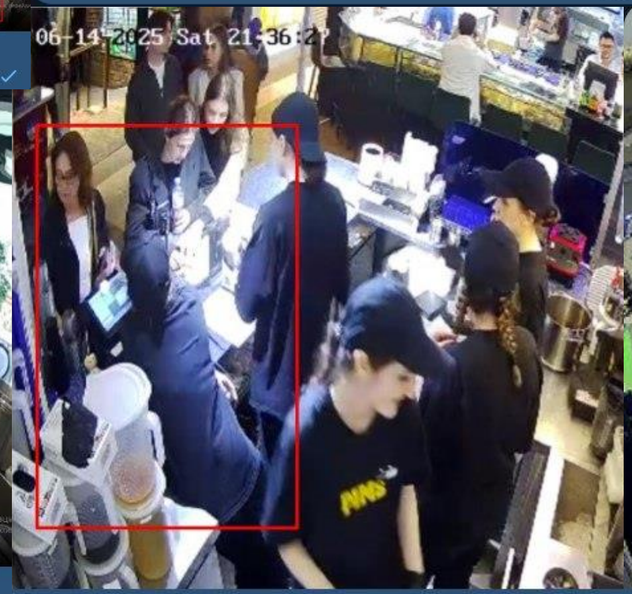
Нет бейджа у сотрудника❌ 14:33 ✓

Сотрудник работает в одной перчатке❌ 16:46 ✓

Сотрудник удаляет маркировку на заготовках❌ 11:26 ✓



Сотрудник работает без перчаток, личные вещи на столе для приготовления напитков не храним❌ 15:07 ✓



При диалоге с гостем нежелательно лежать на столе

Волосы не убраны у сотрудника❌ 11:23 ✓

КОНТРОЛЬ РАБОЧИХ ПРОЦЕССОВ (пример кейсов)

Видеоаналитика

1. Внешний вид сотрудника соответствует нормам?

1.1. Длинные волосы убраны в пучок или косу

1.2. Черные брюки или джинсы

1.3. Форменная футболка

1.4. К футболке прикреплен бейдж с именем сотрудника

1.5. Нет колец на руках

1.6. Черная или белая обувь

1.7. Черная форменная кепка

1.8. Не трогать лицо/волосы/ногти, не чесаться за стойкой

1.9. Не поворачиваться спиной к гостям

1.10. Не стоять в вальяжной позе перед гостями (не складывать руки на стойку, не ложиться на стойку, не подпирать стену)

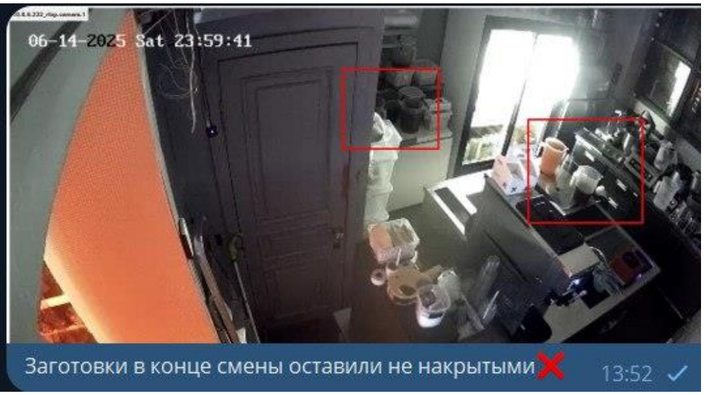
1.11. Закрытые позы запрещены

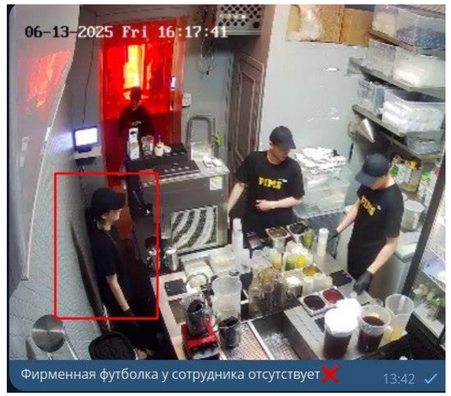
2. Сотрудник поддерживает визуальный контакт на протяжении всего обслуживания?

3. Сотрудник протёр стакан перед выдачей?

4. Отдача напитка была не более 10 минут?

5. Сотрудник не совершает запрещенные действия?





Аудиоаналитика

1. Сотрудник предложил выпечку к напитку?
2. Гость согласился на выпечку? (Вне статистики)
3. Сотрудник информирует о сезонных напитках, если гость уже выбрал напиток?
4. Сотрудник предупредил гостя, если отдача напитка была более 10 минут?
5. Сотрудник предложил упаковку, если напитков больше одного? (Вне статистики)
6. Гость согласился на дополнительный топинг? (Вне статистики)
7. Гость согласился на сезонное предложение? (Вне статистики)
8. Сотрудник проговаривает состав напитка (температуру, TOP)? (Вне статистики)
9. Гость согласился на предложение упаковки? (Вне статистики)
10. Сотрудник проговорил состав заказа перед пробитием чека?
11. В случае стоп листа сотрудник предложил альтернативу?
12. Сотрудник предлагает напитки из сезонного меню?
13. Сотрудник предложил дополнительный топинг к напитку?
14. Сотрудник проявляет инициативу?
15. Сотрудник попрощался одной из фирменных фраз?
16. Сотрудник спросил о наличии карты лояльности, при ее отсутствии предложил зарегистрировать гостя в системе лояльности?
17. Сотрудник не отказал гостю по причине стоп листа? (Вне статистики)
18. Сотрудник предложил помощь с выбором, поддерживает визуальный контакт на протяжении всего обслуживания?
19. Сотрудник выявляет потребности гостя, задавая наводящие вопросы?
20. Сотрудник объявляет номер заказа фразой «PIMS [номер]»?
21. Сотрудник проговаривает название напитка?
22. Сотрудник начал разговор с фразы «Добро пожаловать в PIMS»?
23. Сотрудник не использовал стоп-слова?
24. Гость не отказался от обслуживания? (Вне статистики)
25. Сотрудник предлагает крем на выбор (салти, кокосовый)?
26. Сотрудник выдал чек?
27. Сотрудник не совершает запрещенные действия?
28. Состав и сумма чека соответствует заказу?
29. Сотрудник пробил чек по кассе? (Вне статистики)
30. Сотрудник пробил чек по кассе? (Вне статистики)

STATANLY
technologies

ПАРТНЕРЫ И КЛИЕНТЫ

АЛРИИ
Ассоциация лабораторий по развитию искусственного интеллекта

Sk Сколково
УНИВЕРСИТЕТ ИТМО
GENERATION
ТЕХНОПАРК САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
ТЕХНОПАРК ИТМО
ФОНД СОДЕЙСТВИЯ ИННОВАЦИЯМ
Транспортные инновации Москвы
Московский инновационный кластер

RUS®SOFT
Jet Инфосистемы Джет
Reksoft
BIOCAD
НОРНИКЕЛЬ
ГРУППА СИНАРА
EVRAZ
ЯАЗ ПАО «АВТОДИЗЕЛЬ»
GRAND LINE долговечный профиль
РУСАЛ
Chocofood
КАРАВАЙ
ЕвроХим
ЛЕНПОЛИГРАФМАШ
ГАЗПРОМ НЕФТЬ
servolux
СИБУР
Ростелеком
L!FE
HUAWEI
KNAUF

Яндекс
МегаФон
БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
Райффайзен БАНК
точка банк для предпринимателей
АТОМЭНЕРГОМАШ РОСАТОМ
ТВЦ

Segmento
INSILICO MEDICINE
СТЦ
VeeRoute
Acronis
City.Travel
DEVPROM ALM
VK

РОСЭНЕРГОАТОМ КАЛИНИНСКАЯ АЭС
ЕвроХим УСОЛЬСКИЙ КАЛИЙНЫЙ КОМБИНАТ
ЕвроХим КОВДОРСКИЙ ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ
globus

КОНТАКТЫ

hello@statanly.com

8(800)-770-71-78

@statanly

https://statanly.com